

Neue „Kommissioniermaschine“ für Wohnaccessoires & Co.

Am Zentralstandort Braak bei Hamburg stockt die BOLTZE-Gruppe ihre Lagerkapazitäten auf und investiert parallel in die Automatisierung und Optimierung der Prozesse.

Die Marke BOLTZE steht für ein stetig wachsendes Sortiment an hochwertigen, trendstarken Wohnaccessoires und Geschenkartikeln. Um die verbundenen Fachhandelspartner weltweit auch zukünftig just-in-time mit Waren für immer anspruchsvollere Abnehmer versorgen zu können, erweitert das in zweiter Generation familiengeführte Unternehmen derzeit die vorhandene Logistikinfrastruktur um ein vollautomatisches Kleinteilelager.

Das als „Kommissioniersystem“ in die Prozesse zu integrierende BOXer-AKL wird Platz für die Zwischenlagerung von bis zu 300.000 Umkartons in durch die Artikelvielfalt ständig wechselnden Grössen zwischen ca. 300x300 mm und 600x800 mm sowie Tablare und Kunststoffbehälter bieten. In der Anlage mit 16 ca. 100 m langen Gassen befinden sich 16 Regalbediengeräte (RBG) aus der BOXer-Baureihe von Stöcklin. Die 16 m hohen RBG sind mit einem speziellen, auf die vielen verschiedenen Kartonabmessungen variabel einstellbaren Greifer für das schonende Handling der Lagergüter sowie einem Antipendelantrieb ausgestattet. Dieser eliminiert Schwingungen der Maste weitestgehend und unterstützt die Bewegung der Geräte in horizontaler Fahrtrichtung. Folge ist eine hohe Dynamik bei vergleichsweise moderaten Betriebskosten.

Das BOXer-AKL, welches im Zusammenspiel mit der vor- und nachgelagerten Fördertechnik auf eine zukünftige Auslagerleistung bis 1.600 Kartons pro Stunde auszulegen ist, wird an das vorhandene Warehouse-Management-System angebunden. Die Materialflusssteuerung und Lagerplatzverwaltung übernimmt das Warehouse-Control-System (WCS) von Stöcklin. Parallel geführt und gelagert werden in der Anlage die Kartons sowie Tablare und Behälter, die der Aufnahme von Anbruch- oder auch beschädigten Kartons dienen.

Die Inbetriebnahme der neuen „Kommissioniermaschine“ am Standort Braak ist für Ende 2017 geplant. Dann ist die bedarfs- und zeitgerechte Versorgung der rund 7.000 internationalen Handelspartner der BOLTZE-Gruppe auch bei steigender Sortimentsvielfalt weiterhin durchgängig sichergestellt.

